Description

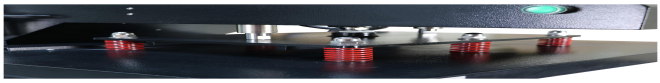
APHD 시리즈 공압식 대형 인출형 열 프레스는 효율성과 다용도로 유명한 Microtec의 최고의 고압 열 프레스 기계 중 하나입니다. 특히 대규모 생산을 위해 설계되었습니다.

APHD-32S 열 프레스는 상단과 하단에 하나씩 이중 가열판을 갖추고 있어 균일한 열 분포를 제공하고 우수한 열 전달을 보장합니다. 공압 작동은 압축 공기에 의해 구동되므로 변위 효과 없이 다양한 재료에서 일관되고 재현 가능하며 완벽한 이송을 보장합니다. 슬라이드 아웃 베드 기능은 사용 편의성을 높이고 재료 배치 중 안전을 보장합니다.

APHD 대형 열 프레스는 알루미늄 보드, 목재, 의류 및 기타 원자재에 열을 전달하기 위해 특별히 설계되었습니다. 예비 부품에 대한 CE 인증 및 UL 인증을 통해 엄격한 품질 및 안전 표준이 유지되어 기계의 신뢰성과 산업 표준 준수를 보장합니다.

Feature

PLC 터치스크린 디지털 제어**:** 사용자 친화적인 디지털 제어판을 사용하면 시간, 온도 및 압력 설정을 정밀하게 조정할 수 있어 다양한 재료에 맞게 열 전달 프로세스를 맞춤 설정할 수 있습니다.



슬라이드 아웃 플레이트 아래: 슬라이드 아웃형 언더 플레이트 디자인은 재료 배치의 편의성을 높이고 작업 중 열로부터 안전을 보장합니다.

상부 및 하부 가열 플래튼: 이중 가열판은 열을 제공하고 PTFE 코팅의 매끄러운 표면은 보다 균일한 전사 온도를 보장합니다.

공기 정화기: APHD 대형 열 프레스 기계의 압력을 조정하려면 작동 및 유지 관리가 쉽습니다.

수직 접촉 압력: 히트 플레이트의 공압 헤드는 수직 접촉 압력을 제공하여 변위 효과 없이 다양한 재료의 완벽한 이송을 촉진합니다.

MICROTEC PRESS

Pneumatic Heat Press with Double Heat Platens
APHD-32S: 24"x32"(60x80cm)

- Double-sided Printing
- Even Temperature
- Strong Structure

Medium to High Pressure Adjustable

Two-hand Start Button for Safety

PLC Touch Screen Digital Controller

Upper & Lower Heating Platen

Full Slide-out for Easy Placement

Emergency Stop Button

Specification

모델 번호.	APHD-32S
기계 유형	자동, 고압, 실드아웃, 이중 가열 압반
압반 크기	2개 24"x32"(60x80cm) 열 압반
언더 플레이트	인출형
제어 장치	PLC 터치스크린 디지털 제어
인쇄 가능한 기사	까지 50 mm 두께
공기 압축기 필요	예
전압	220V 단상/ 220V 3상/ 380V 3상
힘	12KW
시간범위	0~999초
최대 온도	225℃
온도 정확도	±5℃
포장크기**(cm)**	135x120x120cm
총 중량	355kg (목재 패키지)

Application

APHD 시리즈 공압식 대형 인출식 열 프레스는 배너, 스포츠웨어, 금속 보드, 쿠션 등과 같은 대형 직물 조각과 금속 사진 패널에 열을 전달하는 데 이상적입니다.

APPLICATION

Package

APHD 시리즈 공압식 대형 인출식 열 프레스는 목재 패키지에 잘 포장되어 있으며 설명서가 제공됩니다.

MICROTEC

Lead Your Path to Heat Transfer Excellence

22 Year's Heat Press Manufacture	28000m² Factory 280+ Staffs	CE/SGS/RoHS/UL Certificate	2 Years Warranty Lifetime Online Support
100% Quality Control Inspection	Constant R & D Leading the Industry	Customized Service Available	100+ Export Countries

ADVANCED EQUIPMENTS

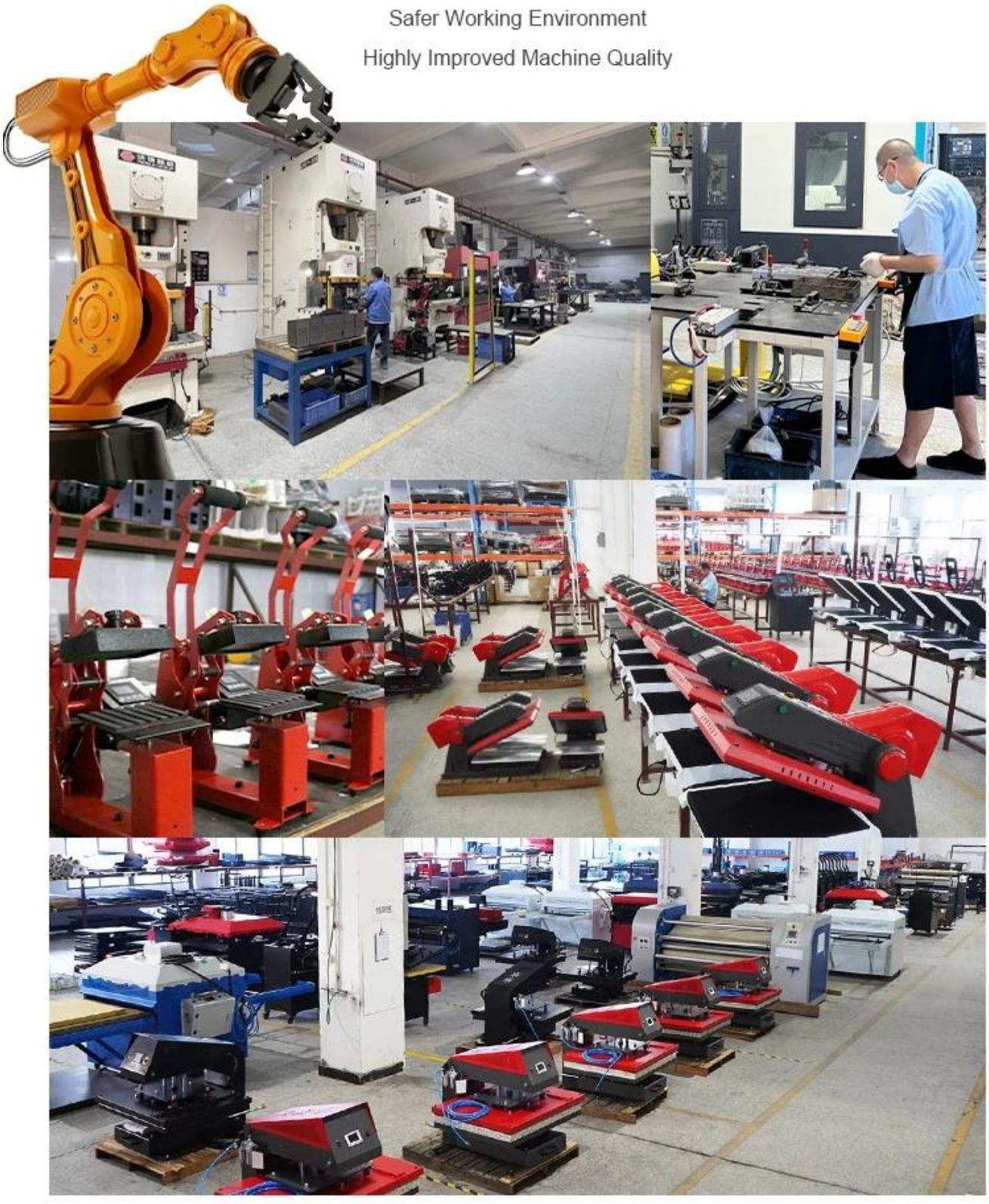
Robotic Arms & Laser Cutting Machines

Standardized Production Line

Higher Production Efficiency

Safer Working Environment

Highly Improved Machine Quality



PROFESSIONAL R&D TEAM