

[Papier sublimation](#) est un papier spécialisé enduit conçu pour maintenir et libérer de l'encre sublimation de colorant sur les surfaces. [Papier de sublimation de la série Microtec KN](#) est avec une qualité stable et plus de 95% de taux de transfert élevé, réduisez le coût de production par moins de consommation d'encre, économisez de l'argent. [Papier de sublimation de la série KN](#) Comprend également un séchage rapide et d'excellents détails d'impression.

Postulez pour un polyester de haute qualité blanc ou clair, un matériau avec contenu en coton  $\leq 30\%$ , en céramique et tuile enduits de sublimation, étui de téléphone et plaque métallique, coussinets de souris, lanière, etc.



*Printable Side*



*Back Side*

## EASY TO USE

- ◆ Blank side is printable
- ◆ Yellow back with SP mark



# **KNI-105g sublimation paper has $\geq 98\%$ transfer rate**

Vibrant colors

Wide application

No pizza wheel marks



*KNI-105*



*Others*

## **Taux de transfert élevé**

[Papier de sublimation Kni](#) Offre une efficacité de taux de transfert de plus de 95%, en maintenant une vraie couleur et une précision et une plus grande économie d'encre. Pas de soucis sublimation encre en mèche ou en maculage. Le revêtement plus épais du papier sublimation empêche les encres des saignements, et plus d'encre se rendra au substrat. Vous aurez des résultats époustouffants, brillants et nets pour chaque projet!

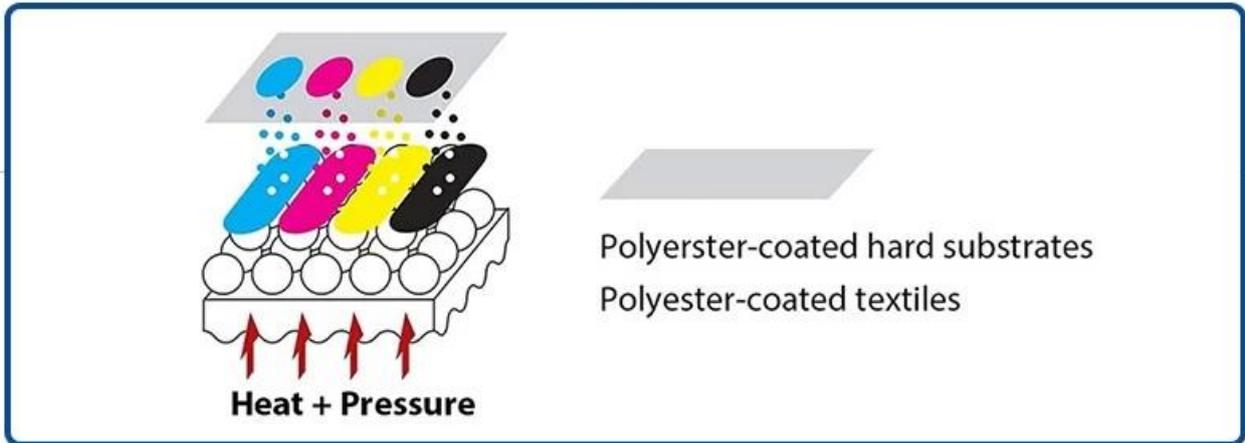
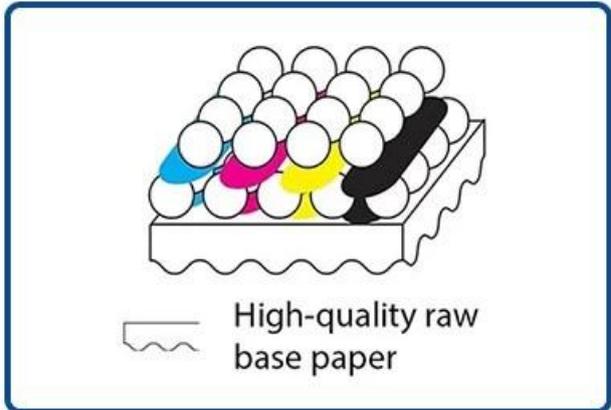
## **Facile à utiliser**

[1] Imprimez l'image avec de l'encre sublimation et vérifiez le paramètre "Image miroir".

[2] Réglez le réglage de la presse à chaleur recommandée, mettez les blancs de sublimation sur la machine à chaleur.

[3] Une fois le chauffage terminé, épluchez le papier de transfert de sublimation. Le transfert a été fait! En quelques minutes, vous pouvez réaliser une idée de votre propre idée.

# Microporous structure make higher transfer rate and instant dry





## Spécification

<b>Modèle n °</b>	Kni-105
<b>Poids du papier</b>	105g
<b>Taille de papier</b>	A4 et A3
<b>Taux de transfert:</b>	≥95%
<b>Vitesse de séchage</b>	Dry instantané, 40 secondes
<b>Papier</b>	Jaune avec SP
<b>Emballage</b>	100heets / sac
<b>Carton</b>	30bags / carton (taille A4)

# The transfer process of Sublimation paper



Work with sublimation ink and heat press



Inkjet Printer  
Sublimation Ink



Transfer with  
Heat Press



Light colored material  
with cotton content < 30%



Not work with regular ink and iron



Regular Ink



Transfer with Iron



NO result

# Printing Instructions

**NOTE:** For best results we recommend to use a transfer temperature of 205°C. Using this temperature will enhance the transfer quality.e.g.color densities and line sharpness.

## Suggested Transfer Instruction

SUBSTRATES	TEMPERATURE	TIME	PRESSURE
Metal Plates	401F (205°C)	150±30 sec	Medium
Fiberglas	401F (205°C)	60±15 sec	Medium
Ceramic mugs	401F (205°C)	3±1 min	Heavy
Ceramic Tiles	401F (205°C)	6±1 min	Light-Medium
Plaques	401F (205°C)	60±15 sec	Medium
Hard boards	401F (205°C)	100±15 sec	Medium
Glass	401F (205°C)	5±1 min	Medium-Heavy
Mouse pads	401F (205°C)	60±15 sec	Medium
Textile applications	401F (205°C)	25-40sec	Medium

Please contact your substrate supplier for additional information

## Application

Postulez pour un polyester de haute qualité blanc ou léger, un matériau avec contenu en coton ≤ 30%, en céramique et carreaux en céramique enduits de sublimation, en cas de téléphone et assiette de métal, coussinets de souris, lanière, etc. Faire des cadeaux de bricolage uniques à vos amis ou à votre famille le jour de la mère, la journée du père, le jour de l'anniversaire, la grâce de grâces, la Pâques, la séance d'hélicoïse, la journée de Noël, la Sallen "S.

# Widely used in life

