Description

Presse thermique à navette pneumatique à double station Microtec Oméga 1000, une presse thermique haute performance à commande pneumatique conçue pour les environnements de production exigeants et à volume élevé. Grâce à sa fonction unique de double table, les opérateurs peuvent préparer en toute transparence l'élément suivant à presser pendant que la première table est en action.

Le fonctionnement pneumatique garantit une pression précise et constante à chaque cycle de presse, réduisant ainsi la fatigue de l'opérateur et améliorant ainsi la productivité globale tout en minimisant les erreurs causées par l'épuisement.

La sécurité est au premier plan de la presse Omega Series 1000, dotée d'une gamme d'excellentes mesures de sécurité.

- Un système de commande à deux boutons garantit que les mains de l'opérateur restent éloignées de la zone de pressage.
- Un bouton d'arrêt d'urgence arrête rapidement le fonctionnement de la machine si nécessaire.
- La plaque chauffante ne s'enclenchera que lorsqu'elle sera précisément alignée sur la table inférieure.
- Un coupe-circuit thermique intégré sur l'élément chauffant coupe automatiquement l'alimentation si la température dépasse 235 °C /- 15 °C (455 °F /- 27 °F).

La pression est facilement ajustée au moyen d'un simple manomètre d'air et d'un contrôle de pression d'air verrouillable sécurisé. La machine Omega 1000 Dual Station Shuttle Heat Press offre une personnalisation complète des réglages de temps et de température grâce à son contrôleur intuitif, avec des messages d'erreur affichés en cas de défaut.



Caractéristiques principales de la presse pneumatique à double navette Omega 1000 :

Précision pneumatique: Fonctionné à l'aide d'une technologie pneumatique avancée, garantissant une pression constante et précise à chaque cycle de presse.

Efficacité des tables doubles: Équipé d'une fonction de double table, permettant aux opérateurs de préparer l'article suivant à presser pendant que la première table est utilisée, optimisant ainsi le flux de travail dans les environnements de production à haut volume.

Conception conviviale pour l'opérateur: Minimise la fatigue de l'opérateur, améliore la productivité et réduit le risque d'erreurs dues à l'épuisement.

La sécurité d'abord: Intègre plusieurs fonctions de sécurité, notamment un système de commande à deux boutons pour garder les mains des opérateurs éloignées de la zone de pressage, un bouton d'arrêt d'urgence pour un arrêt rapide et un mécanisme garantissant que la plaque chauffante ne fonctionne que lorsqu'elle est correctement alignée sur la table inférieure.

Contrôle de la température: Dispose d'un coupe-circuit thermique intégré sur l'élément chauffant qui coupe automatiquement l'alimentation si la température dépasse 235°C /- 15°C (455°F /- 27°F), garantissant un fonctionnement sûr.

Pression réglable par l'utilisateur: Offre un contrôle convivial avec un simple manomètre et un mécanisme de verrouillage de la pression d'air pour un réglage facile de la pression.

Paramètres personnalisables: Paramètres de temps et de température entièrement réglables via un contrôleur intuitif, avec affichage de messages d'erreur en cas de défaut, offrant une flexibilité pour divers besoins de production.

Encombrement compact: Nécessite un espace de fonctionnement minimal, ce qui le rend adapté à une gamme d'environnements de production.

Normes de conformité et de sécurité: Fabriqué et rigoureusement testé pour se conformer aux réglementations de sécurité CE, portant fièrement le label CE.

Prêt pour la production en grand volume: Conçu pour répondre aux exigences des environnements de production à très haut volume, garantissant efficacité et fiabilité.

Ces caractéristiques clés mettent en évidence les capacités avancées de la presse Omega série 1000, sa conception conviviale et son engagement en matière de sécurité et de conformité.

Feature

Précision pneumatique: Fonctionné à l'aide d'une technologie pneumatique avancée, garantissant une pression constante et précise à chaque cycle de presse.





Efficacité des tables doubles: Équipé d'une fonction de double table, permettant aux opérateurs de préparer l'article suivant à presser pendant que la première table est utilisée, optimisant ainsi le flux de travail dans les environnements de production à haut volume.

La sécurité d'abord: Intègre plusieurs fonctions de sécurité, notamment un système de commande à deux boutons pour garder les mains des opérateurs éloignées de la zone de pressage, un bouton d'arrêt d'urgence pour un arrêt rapide et un mécanisme garantissant que la plaque chauffante ne fonctionne que lorsqu'elle est correctement alignée sur la table inférieure.



Encombrement compact: Nécessite un espace de fonctionnement minimal, ce qui le rend adapté à une gamme d'environnements de production.



Specification

Numéro de modèle. Omega 1000

Type de machine Presse automatique, double station, navette

Taille du plateau 15"x20" (38x50cm)

Zone de travail (LxHxP): 122x137x86cm

Manette Commande numérique LED GY-06

Max. Arrivée d'air 6 bars maximum. (87 livres par pouce carré)

40Litres/min

Consommation d'air

comprimé

Tension 230-240V Pouvoir 2,5 kW

Intervalle de temps 0-999 s.

Température maximale. 225 °C

Précision de la température ±5 °C

Taille d'emballage 107*95*110cm

Poids brut 182Kg (Paquet en bois)

GALLERY









Application

La presse à chaleur pneumatique à double station Omega 1000 est polyvalente et répond à un large éventail d'utilisations. Il excelle dans l'application de transferts thermiques sur les vêtements, l'impression par sublimation sur les textiles et le pressage d'une variété d'articles promotionnels.















